



SMART 3D PRINTER

JCR 600
600 Pro

Las impresoras 3D industriales ideales para materiales estándares y técnicos.

Gran tamaño y alta definición. Desde pequeños y rápidos modelos con detalles definidos a grandes piezas, con una bandeja de impresión de 580x400x500 mm y boquillas intercambiables desde 0,2 a 0,8 mm, para diferentes calidades y acabados.

Doble extrusor. Doble extrusor vasculante para trabajar con doble material de forma estable y fiable (**JCR 600**) o doble extrusor de hasta 500 °C de temperatura máxima (**JCR 600 Pro**).

Experiencia de usuario garantizada. Experiencia de impresión garantizada con **JCR 600** para materiales estándar (PLA, JCR Print, FLEX - TPU y PVA), y fabricación fácil con los materiales más complejos y técnicos que usted elija (material abierto), con **JCR 600 Pro**: PC, ABS, Nylon, CFR Nylon, ABS medical, ABS HI, Flex, JCR Print, PVA, PLA...

Impresoras *inteligentes* pensadas para la industria.

Eficacia desde el primer momento con corrección automática de archivos y verificación de la configuración de impresión, reduciendo tiempo y costes de producción.



JCR Manager

Software de gestión y comunicación entre usuario e impresora 3D, con un uso intuitivo e inteligente de las funciones para imprimir con fiabilidad y optimización previa de parámetros.

..... →
Funciones más destacadas

1 Automatic Check

Verifica y repara automáticamente el fichero STL y aporta un informe detallado del mismo. Si tiene errores (agujeros en el diseño, normales invertidas, etc) lo recompone y convierte en apto para impresión.

Este software va integrado en la impresora y es válido para ficheros de menos de 100 MB. Para ficheros superiores, la función se incluye en el software JCR Edit (incluido de serie en todos los modelos de JCR 3D).

2 File Tester

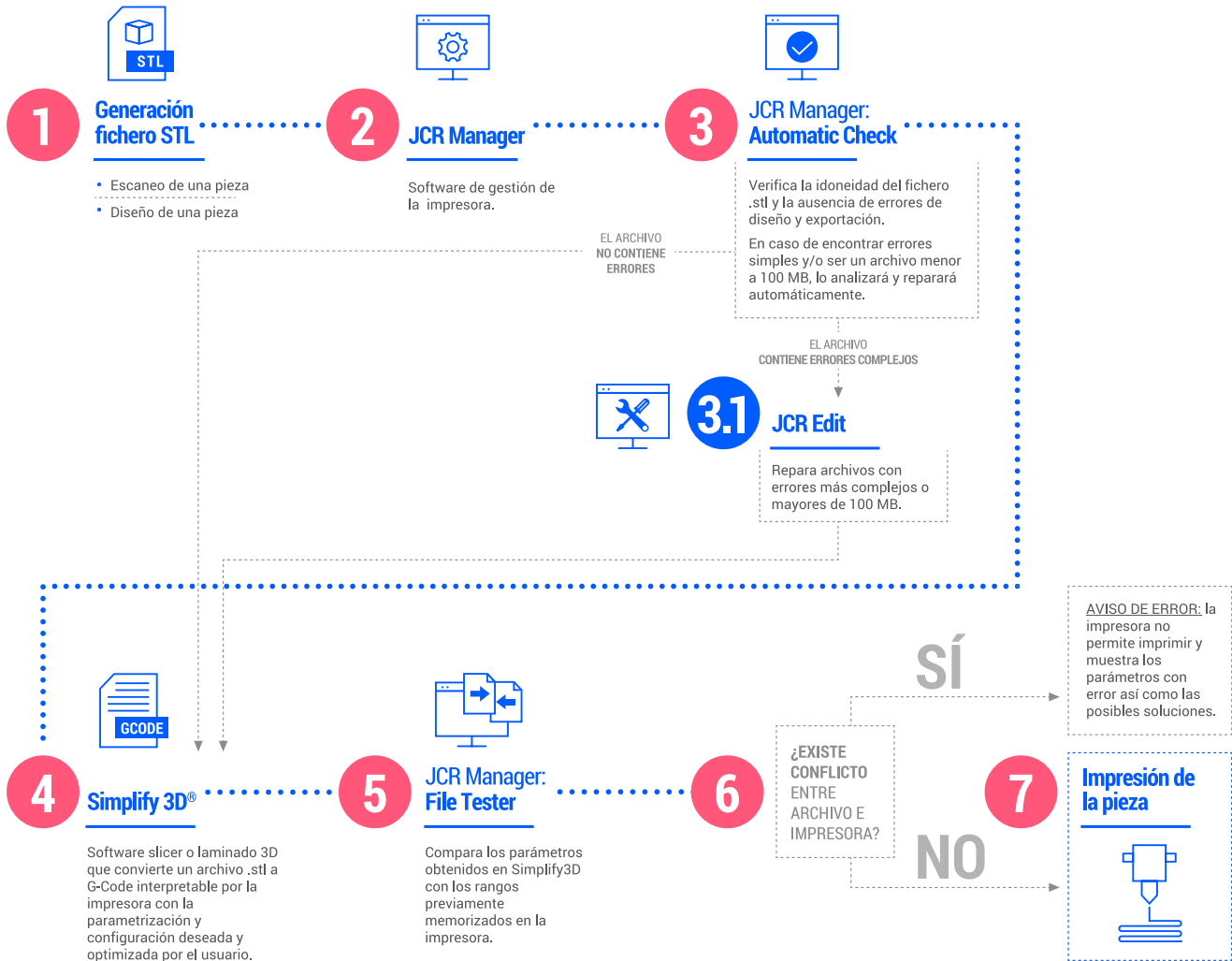
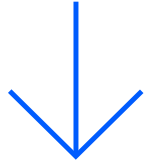
Verifica que la configuración del fichero G-Code e impresora 3D son compatibles, revisando parámetros (grosor de capa, velocidad de impresión, boquilla de impresión, etc.). En caso de error no permite iniciar la impresión e indica los pasos para corregirlo.

3 Time Lapse

Permite la descarga y gestión de los *time lapse* (vídeo a cámara rápida de la impresión) para supervisión y análisis.

Inteligentes

Así piensan
nuestras
impresoras por ti.



Licencias de software incluidas de serie en todos los modelos de JCR 3D.

Además del software de gestión JCR Manager, nuestras impresoras incluyen de serie dos programas para gestionar archivos G-Code, editarlos y repararlos si fuera necesario.

JCR Edit

Software para chequear, reparar, exportar y modificar modelos 3D.

Las principales funciones que incorpora son:

- **Importación y exportación a más de 12 formatos diferentes**, como stl, obj, ply, iges y wrl.
- **Model Fix:** opciones para reparación manual de los modelos (verificar y reparar superficies, normales, gaps, chequear grosores, etc).
- **Print preparation:** con opción Split-Connect para partir objetos con distintos cortes para encajar las partes.

Simplify 3D®

Software slicer o laminado 3D que convierte un archivo .stl a G-Code interpretable por la impresora con la configuración deseada.

Garantía extendida a 2 años

El uso de materiales de primeras marcas, los sistemas de software preventivo, la recomendación de uso de materiales según las guías de usuario y los estrictos controles de calidad en fábrica, nos permiten ofrecer **2 años de garantía en todos nuestros modelos**.

JCR 3D SMART PRINTERS

Fiables

Gestión inteligente de interrupciones de suministro eléctrico

Este SAI avanzado aporta a la impresora una **autonomía de más de 20 minutos**, para continuar con normalidad la impresión en caso de corte del suministro eléctrico. Pasado ese tiempo, el sistema se suspende de forma controlada, guarda los parámetros de impresión y **envía un email al responsable de producción**, notificando la incidencia para **reanudar más tarde la fabricación desde donde se quedó**.



Sistema automático de mantenimiento predictivo

Servicio de **aviso y recordatorio de los mantenimientos recomendados** de la impresora en función de las horas de impresión y tiempo transcurrido, para garantizar su fiabilidad.

JCR 3D SMART PRINTERS

Flexibles

Impresoras abiertas al uso de cualquier material de impresión

Las impresoras JCR 3D pueden trabajar con los materiales de los principales fabricantes del mercado.

JCR 3D recomienda y garantiza el uso de materiales testados y seleccionados por nuestro ingenieros, aportando a nuestros clientes una Guía de impresión detallada con las condiciones de impresión óptimas, consejos, limitaciones y aplicaciones de cada material para ayudar a mejorar el uso de los mismos.

Ahorro de costes y tiempos

La incorporación de cualquier modelo JCR 3D a su proceso de producción, es una palanca de **rentabilidad para su negocio** que se traducirá en una rápida **amortización de la inversión** en la impresora y, paralelamente, en un **ahorro de costes** que irá directo a la cuenta de resultados de su compañía.

Actualizable

Nuestras impresoras son actualizables.

Elige el modelo que mejor se adapta a tus necesidades y renuévalo a la versión superior de su gama cuando desees.

Print factory

Con JCR Manager **podrás gestionar de forma inteligente un número ilimitado de impresoras JCR 3D**, en sus distintos modelos y con un solo operario.

Impresión industrial de gran formato

Múltiples posibilidades dimensionales con volúmenes de construcción desde 580 mm a 1000 mm de longitud. Estos formatos multiplican el número de aplicaciones y posibilidades en industrias como automoción, aeronáutica, maquinaria, etc.

Especificaciones técnicas

Impresión



Tecnología de impresión	FFF (Fabricación por filamento fundido)	
Volumen de construcción	580x400x500 mm / 520x400x500 mm (dual material)	
Altura de capa mínima	0.1 mm	
Número de cabezales	2 (doble extrusor independiente electro-basculante)	
Panel frontal / Display	Táctil, multidioma y a todo color	
Diámetros de nozzle	intercambiable 0.4, 0.6, 0.8 mm Commodity and High temp extruder	
	0.6, 0.8, 1, 1.2 mm High Production extruder	
Diámetro de filamento	1.75 mm +/- 0.05 mm	
	JCR 600	JCR 600 Pro
Sistema de extrusión	Dual extruder con dos extrusores Commodity (hasta 230 °C)	Dual extruder con dos extrusores Commodity (hasta 245 °C) y dos extrusores High Temp (hasta 500 °C)
Temperatura máxima extrusor	230 °C	350 °C
Temperatura máxima bandeja	55 °C	130 °C
Temperatura máxima habitáculo	45 °C	70 °C

Materiales



Carga de filamento de hasta bobinas de 8 kg

Filamentos para construcción de modelos

	JCR 600	JCR 600 Pro
PLA Fabricación fácil y económica	●	●
JCR Print Alta estabilidad dimensional	●	●
Flex – TPU Componentes con alto grado de flexibilidad	●	●
ABS Resistencia mecánica		●
ABS FP* Resistencia mecánica e ignífugo		●
ABS Medical* ABS biocompatible, aceptado para su uso en medicina		●
PC* Para altas temperaturas y alta resistencia a la tracción e impacto		●
Nylon* Muy buenas propiedades mecánicas. Material no abrasivo		●
Nylon+fibra de carbono* Composite que aporta magníficas propiedades mecánicas y alta resistencia térmica		●

Filamentos para fabricación de soporte

PVA* Soporte soluble en agua	●	●
Compatibilidad entre filamentos JCR 600 / JCR 600 Pro	PLA/JCR Print + PVA	

Servicios añadidos

Formación in house

- Para el manejo de nuestras impresoras
- Sobre materiales y aplicaciones específicas por sector
- Sobre cómo obtener el máximo rendimiento a la tecnología FDM / FFF
- Para diseñar para tecnología FDM / FFF

Servicio de generación de G-Code

Te ofrecemos un servicio externo de generación de ficheros G-Code, así podrás despreocuparte de la configuración de tus ficheros y podrás obtener un ahorro de tiempos de impresión y material.

Extensión de garantía

Ofrecemos la opción de aumentar la garantía de tus impresora hasta los 5 años. Todas las impresoras JCR 3D vienen con 2 años de garantía incluidas.

Colaboraciones de I+D

Entendemos las colaboraciones con otras compañías como parte de nuestro ADN, por lo que estamos abiertos a trabajar conjuntamente para el desarrollo de nuevos materiales, aplicaciones y métodos de impresión que tengan un atractivo para el mercado.

Mantenimiento técnico y preventivo

Ofrecemos un servicio técnico de mantenimiento profesional y para un uso industrial de nuestros equipos. Pudiendo elegir entre un servicio telefónico, soporte de ticket y respuesta en 24 horas laborables.

Con los mantenimientos preventivos, puedes elegir la periodicidad con la que te gustaría hacer una puesta a punto de tu equipo en función de horas de impresión o tiempo transcurrido.

Financiación a tu medida

Ofrecemos un servicio externo de Renting tecnológico, renting financiero y leasing.

Software



Slicing software incluido	Simplify 3D
JCR Manager	Gestión inteligente de la impresora
JCR Edit	Software de análisis, reparación y edición de ficheros
Automatic check	Verificación y reparación fichero STL
File tester	Verificación inicial de código y parámetros de impresión
Sistema de autonivelación durante impresión	
Asistentes guiados para calibración de base y extrusores	
SAI con interacción inteligente con impresora y sistema de reanudación de impresión tras corte eléctrico	
Control y aviso final de filamento	
Asistente de aviso y control de mantenimiento preventivo	
Incluido sistema de conexión remota inmediata para acciones de SAT	
Generación de time lapse por impresión	

Mecánica



Materiales estructurales	Acero inoxidable, aluminio y metacrilato
Material de base de impresión	Vidrio técnico de altas prestaciones
Habitáculo	Condiciones de trabajo (temperatura y humedad) controladas
Precisión motores eje X/Y	15 micras
Precisión motor eje Z	15 micras
Sistema de purga para cambio de material externo al volumen de impresión	
Sistema de movimiento sobre guías de alta precisión	

Dimensionalidad



Dimensiones	1050 x 800 x 1430 mm
Peso	160 kg

Conexión / consumos



Alimentación eléctrica	IF/220V monofásica
Consumo de potencia (max)	2.8 Kw
Conectividad	Wi-Fi; Ethernet red tipo RJ45; USB

*Condiciones de impresión según guía de usuario



Edificio Centro de Innovación
Campus Científico-Tecnológico de Linares
Circunvalación Ronda Sur, s/n
Linares · JAÉN

953 88 80 89
info@jcr3d.com
jcr3d.com